

Zasada działania

Sygnalizator SPW-1 składa się z czujnika i modułu wzmacniającego. Czujnik wykonany jest z odlewu żeliwnego cylindrycznego, wewnątrz którego umieszczony jest łącznik rozwierający i zwierający przewody połączone z modułem wzmacniającym.

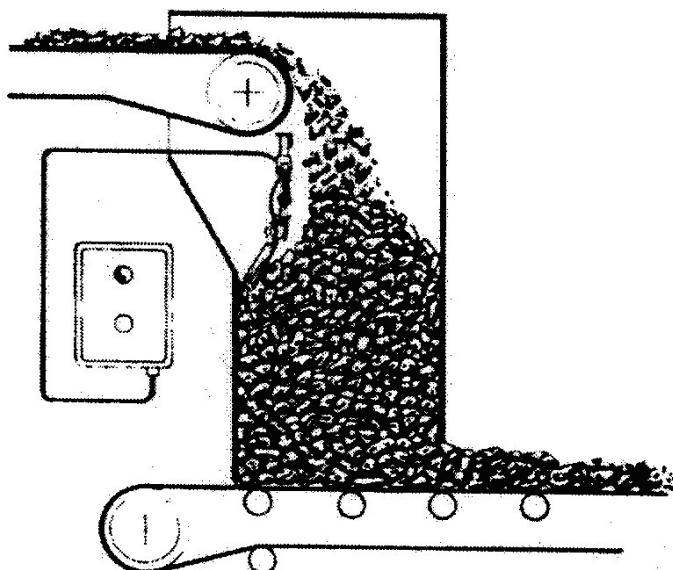
Wzmacniacz umieszczony jest w obudowie tworzywowej IP-55. Zadaniem wzmacniacza jest przetwarzanie sygnału stykowego z czujnika na sygnał przełączający styk przekaźnika z dobieralnym opóźnieniem czasowym, mającym na celu wyeliminowanie wpływu drgań czujnika (kołysanie).

Czujnik może być wyposażony w kilka wymiennych (wkręcanych) końcówek w postaci tarcz lub pływaków, w celu dostosowania go do materiałów o różnej granulacji i ciężarze właściwym.

Czujnik zawieszony jest za ucho w taki sposób, że podniesienie poziomu materiału sypkiego powoduje jego przechył od pionu i przełączenie styków przekaźnika na wejściu. Sygnalizator przełącza styk po odchyleniu go o kąt min. 15° od pionu w dowolnym kierunku.

Dane techniczne

Sygnalizator	
Działanie	styki n.z
Kąt zadziałania	15°
Masa	ok. 1 kg
Moduł wzmacniający	
Napięcie zasilania	230 VAC
Przełącznik wyjściowy	styk przełączny 10A, 230V
Pobór mocy	ok. 2 VA
Masa	0,3 kg
Temp. otoczenia	- 20 °C do +50 °C

**Cechy / zakres stosowania**

- automatyzacja procesów napełniania i opróżniania zbiorników ciał sypkich
- kontrola poziomu materiałów w zbiornikach
- kontrola prawidłowości pracy taśmociągów
- sygnalizacja ciągłości strumienia materiału
- sygnalizacja poziomu bardzo gęstych cieczy.

Wymiary